CLIMACIAT®

GAMME
CLIMACIAT DES
SOLUTIONS DE
QUALITÉ DE L'AIR
INTÉRIEUR
SUR-MESURE





LA CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR PERSONNALISÉE, POUR UNE POLYVALENCE OPTIMALE

À projet unique, centrale unique. Avec la gamme CLIMACIAT, CIAT apporte des réponses parfaitement adaptées à chaque environnement. Bureaux, hôtellerie, industrie, hôpitaux, etc., les opportunités sont vastes. La politique de CIAT vise à proposer le summum en matière de confort, d'efficacité énergétique et de contrôle de la qualité de l'air intérieur.



LES RAISONS DE CHOISIR LES SOLUTIONS CLIMACIAT POUR LA SANTÉ

- Accès facilité pour le nettoyage et la décontamination
- Surfaces lisses
- Accès garanti à toutes les sections
- Filtres ULPA / HEPA
- VDI 6022 et certifications



ADMINISTRATION



RÉSIDENTIEL COLLECTIF



LES RAISONS DE CHOISIR LES SOLUTIONS CLIMACIAT DANS LES BUREAUX, LE RÉSIDENTIEL COLLECTIF ET L'HÔTELLERIE

- Régulation de la température et de l'hygrométrie
- Bas niveau sonore
- Solutions de ventilateur EC à haut rendement énergétique
- Régulation du volume d'air : débit d'air variable et régulation de la pression constante
- Régulation du niveau de CO,



LES RAISONS DE CHOISIR LES SOLUTIONS CLIMACIAT DANS L'INDUSTRIE

- Multitude de traitements anticorrosion
- Contrôle d'encrassement de filtre



EXEMPLES DE PROJETS RÉALISÉS:

SALLE OMNISPORT BURGHALLE, MAYEN - ALLEMAGNE

- Ventilation éco-énergétique d'une salle omnisport.
- 4 centrales de traitement d'air Climaciat Airtech avec récupération de chaleur
- Volume d'air total : 30 000 m³/h



ROYAL SOUTH HANTS HOSPITAL - ROYAUME-UNI

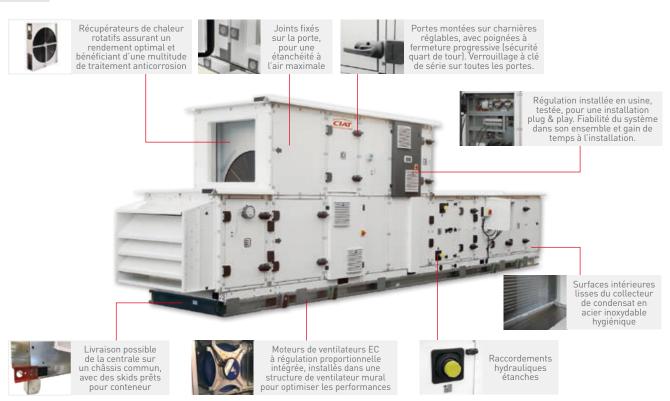
- Air conditionné de haute qualité pour les salles, les services cliniques, la pharmacie et le service d'audiologie, dans le cadre d'un grand programme de rénovation de l'hôpital communautaire.
- 8 centrales de traitement d'air Climaciat Airtech







TECHNOLOGIES DE POINTE

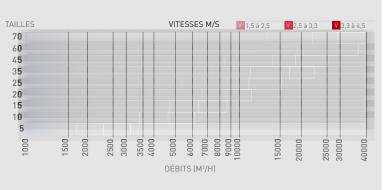


- 9 tailles de 1 000 à 30 000 m³/h
- Valeurs de résistance mécanique selon EN 1886
- Les versions Airtech et Airclean sont adaptées aux spécifications les plus élevées en termes de coefficient de transmission thermique et de facteur de pont thermique

	Airaccess	Airtech/Airclean
Résistance du caisson	D2	D1
Classe d'étanchéité à l'air du caisson	L1	L1
Coefficient de transmission thermique	T3 (T2 en option)	T2
Facteur de pont thermique	TB3 (TB2 en option)	TB1
Contrôle d'étanchéité du filtre	F9	F9



dans les tailles 60 et 70, qui sont équipées d'un système T2/TB2 et d'un échangeur à plaques. La hauteur est réduite, passant de 3 000 mm à 1 540 mm, ce qui rend cette solution idéale lorsqu'une faible hauteur est requise.















L'EXCELLENCE INDUSTRIELLE

L'expertise et la fabrication de renommée mondiale marquent de leur empreinte la qualité CIAT à travers le monde. Pour assurer un développement optimal de la gamme CLIMACIAT, le groupe CIAT témoigne de son engagement en termes de qualité et d'efficacité en déployant des moyens de production ultra-modernes.

Les compétences et l'expertise des équipes peuvent ainsi s'appuyer sur un outil puissant, 100 % intégré, pour une procédure industrielle entièrement maîtrisée. L'objectif étant de réaliser des centrales sur mesure, durables et performantes.







Nos sites de construction sont certifiés ISO 9001, ISO 14000 et OSHAS 8001 La gamme de centrales de traitement d'air CLIMACIAT bénéficie en outre des certifications suivantes :

Certification Eurovent Certificat VDI 6022



www.ciat.com