

PÔLE NEURO SAINTE-ANNE

DES CENTRALES DE TRAITEMENT D'AIR ADAPTÉES AUX NORMES HOSPITALIÈRES



Neuro Sainte-Anne,
EDEIS et ICE Entreprise

Paris (75), France

Description du projet

Dans le cadre de son projet de reconstruction du pôle universitaire des neurosciences de l'Université Paris Cité, le GHU Paris et son site, le centre hospitalier Saint-Anne à Paris ont choisi d'équiper leur nouveau bâtiment selon la norme NF S 90-351.

Cette norme guide la conception, la réalisation, l'exploitation et la maintenance des installations de traitement d'air des salles propres et des environnements apparentés en milieu hospitalier. Elle préconise des performances à atteindre et des moyens à mettre en œuvre selon la classe de risques qui a été déterminée pour une salle ou une zone à protéger. Les besoins et les exigences concernant la maîtrise de la contamination étant différents, plusieurs zones à risques ont été définies :

- zone à risque 4 : très haut risque infectieux
- zone à risque 3 : haut risque infectieux
- zone à risque 2 : risque infectieux moyen
- zone à risque 1 : risque infectieux nul

Pour aménager les 14 000 m² du nouveau bâtiment, qui pourra accueillir 130 lits, 2 IRM et un bloc opératoire de 6 salles, répartis sur 6 niveaux, le maître d'ouvrage s'est appuyé sur l'expertise du concepteur, le bureau d'étude EDEIS et l'installateur l'entreprise ICE et sur les solutions de qualité d'air intérieur CIAT.



©DCOM GHU Paris

AVANTAGES

- Maîtrise de la contamination aéroportée
- Qualité et hygiène optimales
- Efficacité énergétique et réduction de CO₂
- Fiabilité et durabilité
- Adaptabilité et conformité
- Confort et réduction du bruit
- Optimisation de l'espace et flexibilité

Défis et solutions

Pour répondre à ces exigences, CIAT a proposé une conception spécifique de centrales de traitement d'air.

CONCEPTION HAUTE EXIGENCE

- Conception, adaptation et options entièrement conformes aux recommandations « hygiène » des normes EN 13053 et NFS 90 351 relatives aux établissements de santé (exigences relatives à la maîtrise de la contamination aéroportée)
- Conception intérieure entièrement lisse, toutes fonctions nettoyables et décontaminables efficacement
- Conception adaptée aux plus fortes exigences des process ultra propres de nouvelle génération
- Étanchéité renforcée adaptée aux pressions requises
- Maîtrise totale de la qualité, de la conception à la fabrication
- Équipement haute exigence



TECHNOLOGIES

- 21 centrales de traitement d'air CLIMACIAT® AIRTECH™
- 2 groupes d'eau glacée air/eau AQUACIAT^{POWER}™ LD 250R au réfrigérant R-32

UN ÉQUIPEMENT AIRCLEAN DE TYPE HYGIÈNE, L'EXIGENCE DANS LES MOINDRES DÉTAILS

- Caisson peint en blanc RAL 9010 intérieur et extérieur ainsi que toutes les pièces métalliques fixées au sol
- Bac de récupération des condensats hygiène Inox 316L en pente sans rétention accessible par porte 600 mm
- Ventilateurs à roue libre avec pales profilées à haut rendement, conçus pour s'adapter précisément au point de fonctionnement et au niveau de performance acoustique souhaité, avec un moteur compatible à la variation de vitesse
- Registres à volets en opposition pour une étanchéité renforcée classe 3 selon la norme EN 1751
- Profil de porte en double épaulement et joint EPDM à profil spécifiquement développé, permettant le maintien d'une étanchéité optimale
- Charnières à axes déportées et poignées avec loquets en matière composite : excellente tenue à la corrosion, solidité éprouvée, facilitée de manœuvre et bonne tenue à la température
- Montage des axes de fermeture de portes garantissant l'étanchéité et les performances thermiques du caisson

UNE PRODUCTION D'EAU GLACÉE HAUTE PERFORMANCE AVEC RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE CONFORME À LA RÉGLEMENTATION F-GAZ ET LA DIRECTIVE ECODESIGN 2024

- Mise en place de 2 groupes d'eau glacée AQUACIAT^{POWER} LD 2650R avec désurchauffeur
- Optimisé par le fluide écoresponsable à plus faible PRP R-32 répondant aux exigences en matière d'efficacité énergétique saisonnière SEER et de réduction de CO₂, conformément aux différentes directives et réglementations européennes en vigueur
- Compact et silencieux
- Fonctionnement auto-adaptatif qui s'ajuste aux saisons et aux besoins
- Mise en œuvre simple et rapide
- Maintenance facilitée par une régulation Connect Touch nouvelle génération
- Récupération partielle de chaleur : production gratuite d'eau chaude simultanément à la production d'eau glacée, servant à la génération d'eau chaude sanitaire



Pour plus d'informations, contactez votre représentant CIAT local ou rendez-vous sur ciat.fr

